



**Manufacturiers et
Exportateurs du
Québec**

Une division des Manufacturiers
et exportateurs du Canada

Les exportateurs du Québec

C-TPAT





Un partenariat entre les douanes américaines et l'industrie pour sécuriser la chaîne d'approvisionnement



**Manufacturiers et
Exportateurs du
Québec**

Une division des Manufacturiers
et exportateurs du Canada

**Quebec
Manufacturers &
Exporters**

A Division of Canadian
Manufacturers & Exporters



Programme volontaire qui peut devenir obligatoire

⇒ Participants :

- importateurs aux Etats-Unis
- transporteurs
- courtiers et transitaires
- opérateurs d'entrepôts
- manufacturiers



**Manufacturiers et
Exportateurs du
Québec**

Une division des Manufacturiers
et exportateurs du Canada



Avantages

- accès à la ligne FAST lors du passage à la frontière
- réduction du nombre d'inspections
- réalisation de livraisons juste à temps
- réduction des frais de transport
- accès aux meilleurs transporteurs
- accès à la liste des membres accrédités
- C-TPAT : un prérequis pour bénéficier du programme FAST (Free And Secure Trade)



**Manufacturiers et
Exportateurs du
Québec**

Une division des Manufacturiers
et exportateurs du Canada



○ Avantages (suite)

- admissibilité aux différents programmes de douanes
- remplacement des vérifications douanières par l'autodiscipline
- maintien d'accessibilité au marché américain s'il y avait restriction d'entrée due à un autre attentat terroriste



**Manufacturiers et
Exportateurs du
Québec**

Une division des Manufacturiers
et exportateurs du Canada



FAST

**Programme qui permet le traitement
électronique des documents fournis à
l'avance au sujet des produits
transportés**



**Manufacturiers et
Exportateurs du
Québec**

Une division des Manufacturiers
et exportateurs du Canada



⇒ **Prérequis pour bénéficier de FAST**

- doit utiliser un transporteur C-TPAT
 - s'applique à des produits provenant des manufacturiers C-TPAT
 - doit utiliser un importateur C-TPAT
 - conducteur doit détenir un permis commercial FAST valide
- ⇒ passages FAST en opération aux principaux postes frontaliers dont ***Champlain NY, Derby Line VT et Highgate Springs VT***



**Manufacturiers et
Exportateurs du
Québec**

Une division des Manufacturiers
et exportateurs du Canada



○ Ce qui comporte :

- information et sensibilisation des employés au programme
- mise à jour de manuels en matière de sécurité
- réaliser les corrections matérielles mentionnées au profil de sécurité



**Manufacturiers et
Exportateurs du
Québec**

Une division des Manufacturiers
et exportateurs du Canada



Certification C-TPAT pour un manufacturier

- protocole d'entente avec les douanes américaines
- diagnostic du profil de sécurité de l'entreprise
- démontrer par la présentation de son profil de sécurité que l'entreprise et sa chaîne d'approvisionnement méritent la certification
- certification par les douanes
- validation



**Manufacturiers et
Exportateurs du
Québec**

Une division des Manufacturiers
et exportateurs du Canada



Profil de sécurité

1. Sécurité physique des installations et contrôle des accès :

→ bâtiments et périmètres des aires d'accès : clôtures, contrôles d'accès, alarmes, caméras de surveillance, éclairage, stationnement

→ contrôle des quais de réception et d'expédition

→ prévention de vol : accès contrôlé aux zones d'expédition



**Manufacturiers et
Exportateurs du
Québec**

Une division des Manufacturiers
et exportateurs du Canada



○ Profil de sécurité (suite)

2. Sécurité du personnel :

- vérification des antécédents avant embauche, enquêtes de sécurité : dossier criminel, drogue, permis de conduire, crédit, emplois précédents
- procédure lors de mises à pied
- code de conduite : information et application



**Manufacturiers et
Exportateurs du
Québec**

Une division des Manufacturiers
et exportateurs du Canada



○ Profil de sécurité (suite)

3. Contrôle des accès :

- exigences d'identification
- registre d'entrée et de sortie des visiteurs
- accompagnement des visiteurs
- vérification des colis qui arrivent à l'établissement

4. Formation et sensibilisation du personnel :

- formation en matière de sécurité
- normes et procédures écrites
- préparation d'un plan d'assurance sécurité



**Manufacturiers et
Exportateurs du
Québec**

Une division des Manufacturiers
et exportateurs du Canada



○ Profil de sécurité (suite)

5. Sécurité des procédures :

- protection contre l'infiltration, sans documentation, de produits dans une cargaison
- contrôle des stocks
- contrôles internes
- vérification des documents : qualité, intégrité, marquage
- contrôle des différences entre documents et expéditions



**Manufacturiers et
Exportateurs du
Québec**

Une division des Manufacturiers
et exportateurs du Canada



○ Profil de sécurité (suite)

6. Sécurité des fournisseurs :

- accréditation des fournisseurs de services logistiques et douaniers
- inviter les fournisseurs de produits à s'accréditer ou implanter des contrôles des intrants
- sécurité du chauffeur, transporteur et marchandises



**Manufacturiers et
Exportateurs du
Québec**

Une division des Manufacturiers
et exportateurs du Canada



○ Profil de sécurité (suite)

6. Sécurité des fournisseurs (suite) :

- prévention contre la falsification des sceaux :
 - peut-on ajouter ou retirer des matières à une cargaison?
 - politique de gestion des sceaux de sécurité
- contrôle des expéditions
- contrôle de la marchandise du départ jusqu'à son arrivée



**Manufacturiers et
Exportateurs du
Québec**

Une division des Manufacturiers
et exportateurs du Canada



○ Profil de sécurité (suite)

7. Sécurité des systèmes d'information :

- gestion des codes d'accès et mots de passe
- conformité des documents douaniers
- habileté à transmettre des données par voie électronique
- entreposage et archivage des banques de données
- responsabilisation du personnel



**Manufacturiers et
Exportateurs du
Québec**

Une division des Manufacturiers
et exportateurs du Canada



○ Mise à jour du plan d'assurance sécurité

- objectifs
- processus et mécanismes pour les atteindre
- processus de vérification de leur efficacité
- plans de réactions et d'actions correctrices au besoin



**Manufacturiers et
Exportateurs du
Québec**

Une division des Manufacturiers
et exportateurs du Canada



Le profil de sécurité comprend :

- résultats de l'auto-évaluation
- description du processus d'exportation de l'entreprise :
 - liste des pays où l'entreprise exporte
 - type de produits exportés
- les fournisseurs de services utilisés
- les procédures de sécurité en vigueur
- les améliorations prévues avec échéanciers d'implantation



**Manufacturiers et
Exportateurs du
Québec**

Une division des Manufacturiers
et exportateurs du Canada



Procédé de validation :

- validation de la sécurité de la chaîne d'approvisionnement après la présentation :
 - peut se tenir entre 1 et 3 ans après la présentation
 - rencontres initiales
 - visite de l'établissement
 - visite des autres sites (entrepôts, principaux fournisseurs,...)



**Manufacturiers et
Exportateurs du
Québec**

Une division des Manufacturiers
et exportateurs du Canada



Procédé de validation (suite) :

- les douanes prévoient vérifier physiquement les procédures et mesures de sécurité que l'entreprise a mentionnées dans sa présentation
 - focus sur la fiabilité des éléments de la soumission
 - *est-ce que le système de surveillance fonctionne adéquatement?*
 - les entreprises devront revoir et amander leur présentation aux besoins



**Manufacturiers et
Exportateurs du
Québec**

Une division des Manufacturiers
et exportateurs du Canada



Procédé de validation (suite) :

- les douanes informeront l'entreprise des points de non-conformité
 - l'entreprise aura 30 jours pour répondre
 - la période allouée pour se rendre conforme variera de compagnie à compagnie
 - une seconde validation sera ensuite engagée

La non-conformité aux standards C-TPAT après une seconde validation pourra entraîner l'expulsion du programme C-TPAT



**Manufacturiers et
Exportateurs du
Québec**

Une division des Manufacturiers
et exportateurs du Canada



Les coûts

- aucun frais auprès de U.S. Customs & Homeland Security
- cependant il faut compter :
 - temps nécessaire pour un bon diagnostic et présentation du profil de sécurité
 - temps et frais extérieurs pour la rédaction de procédures de sécurité



**Manufacturiers et
Exportateurs du
Québec**

Une division des Manufacturiers
et exportateurs du Canada



Les coûts (suite)

- coûts des réaménagements physiques jugés nécessaires: clôtures, caméras, cartes magnétiques...
- coûts pour se conformer aux procédures : ouverture et fermeture des sceaux de sécurité
- temps requis pour la formation



**Manufacturiers et
Exportateurs du
Québec**

Une division des Manufacturiers
et exportateurs du Canada



Le futur de C-TPAT

- intégration des mesures de sécurité aux frontières (**ACS, CAFES, FAST, BRASS, ATS, PAPS et C-TPAT**) sous un seul programme **ACE (Automated Commercial Environment)**
- partage des programmes de sécurité pour plusieurs organismes gouvernementaux étrangers



**Manufacturiers et
Exportateurs du
Québec**

Une division des Manufacturiers
et exportateurs du Canada



Le futur de C-TPAT (suite)

- cibler les PME manufacturières pour leur implication dans C-TPAT
- standardisation des directives des différents pays pour assurer consistance en matière de sécurité
- le programme canadien équivalent **PEP (Partenaire en Protection)** suivra les mêmes standards et évolution



**Manufacturiers et
Exportateurs du
Québec**

Une division des Manufacturiers
et exportateurs du Canada



Le futur de C-TPAT (suite)

Standards obligatoires proposés

→ **sélection de partenaires d'affaires** :

- procédures vérifiables pour la revue des procédures de sécurité des partenaires

→ **sécurité des conteneurs** :

- procédures vérifiables pour maintenir la sécurité des conteneurs : inspection, sceaux de sécurité, entreposage adéquat

→ **sécurité physique** :

- systèmes pour prévenir les accès non-autorisés



**Manufacturiers et
Exportateurs du
Québec**

Une division des Manufacturiers
et exportateurs du Canada



Le futur de C-TPAT (suite)

Standards obligatoires proposés (suite)

- **sécurité du personnel** :
 - vérification des antécédents
- **sécurité des procédures** :
 - procédures de réception et d'expédition
- **formation en sécurité** :
 - conscientisation des employés à la sécurité
- **technologies d'information** :
 - protection des mots de passe...



**Manufacturiers et
Exportateurs du
Québec**

Une division des Manufacturiers
et exportateurs du Canada



Dates butoirs

- ***25 mai 05 : renforcement de la chaîne d'approvisionnement physique :***
 - Conteneurs
 - Sécurité de l'établissement et aires avoisinantes
 - Contrôles d'accès physique



**Manufacturiers et
Exportateurs du
Québec**

Une division des Manufacturiers
et exportateurs du Canada



Dates butoirs (suite)

- ***25 juillet 05 : - pratiques internes de gestion de la chaîne d'approvisionnement***
 - personnel
 - sécurité des procédures
 - systèmes d'information
 - formation à la sécurité
- ***25 septembre 05 : - exigences des partenaires d'affaires***
 - documenter que les fournisseurs rencontrent les standards C-TPAT ou équivalents



**Manufacturiers et
Exportateurs du
Québec**

Une division des Manufacturiers
et exportateurs du Canada



C-TPAT, un incontournable

Pour plus d'information :

Claude Tardif

Vice-président international

Manufacturiers et exportateurs du Québec

Téléphone : 514-866-7774 poste 116

Courriel : claudetardif@cme-mec.ca



**Manufacturiers et
Exportateurs du
Québec**

Une division des Manufacturiers
et exportateurs du Canada